



УТВЕРЖДАЮ
Директор ХТК ДОННТУ
Храмов И.В. Храмов
« 30 » 04 2025 г.
Приказ № от 30.04 2025 г.
57-04

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена

Харцызский технологический колледж (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий национальный технический университет»

по специальности среднего профессионального образования
15.02.19 Сварочное производство

по программе базовой подготовки
уровень образования: среднее общее образование

квалификация: техник

форма обучения - заочная **Срок получения СПО по ППССЗ** 3 г. 6 м.

год начала подготовки по УП 2025

Профиль получаемого профессионального образования Технический

Приказ об утверждении ФГОС от 30.11.2023 № 907

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации УП ПСССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 «Сварочное производство» Харцызского технологического колледжа (филиала) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий национальный технический университет» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 № 907 Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 «Сварочное производство»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Положением о ХТК ДонНТУ.

1.2 Организация учебного процесса

Учебный год в Колледже начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком соответствующей образовательной программы по специальности 15.02.19 «Сварочное производство».

Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней. Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по ППССЗ при очной форме получения образования составляет 36 академических часов, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, входит в объем часов УП ППССЗ. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет не менее 160 часов; в максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме обучения не входят учебная и производственная практика в составе ПМ, учебная практика реализуется обучающимися самостоятельно с представлением и последующей защитой отчета.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10 - 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

В учебном плане по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены консультации. Время, отводимое на консультации, предусмотрено в объеме образовательной нагрузки обучающегося. Время проведения консультаций указывается в дополнение к расписанию учебных занятий.

Учебная и производственная практики организуется согласно приказу Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся». Учебная практика и практика производственная (по профилю специальности) в объеме 824 часов проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. На учебную практику отводится 360 часов и реализуется она в процессе изучения в объеме: ПМ.01 - 72 часа, ПМ.02-72 часа, ПМ.03 - 108 часов; ПМ.04 - 36 часов; ПМ.05 – 72 часа.

Производственная практика (по профилю специальности) реализуется в объеме 464 часов: ПМ.01 - 108 часов; ПМ.02 - 108 часов; ПМ.03 - 108 часов; ПМ.04 - 72 часа ПМ.05 – 68 часов, которые организуются на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Преддипломная практика реализуется в объеме - 144 часа.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

1.3 Особенности формирования и реализации

Программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Объемные параметры учебной нагрузки, перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов соответствуют требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.19 «Сварочное производство».

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла ППССЗ предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура» и «Основы финансовой грамотности».

Обязательная часть профессионального учебного цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме не менее 68 часов.

При реализации ППССЗ по специальности предусмотрено обязательное выполнение 2 курсовых проектов по МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций, МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов. Тематика курсовых проектов разрабатывается преподавателями, также может быть предложена работодателем с целью исследования актуальной производственной проблемы и решения конкретных производственных задач, рассматривается на заседаниях цикловых комиссий и утверждается заместителем директора по учебно-воспитательной работе. Выполнение курсовых проектов обучающимися осуществляется с использованием методических указаний по выполнению курсового проекта.

1.4 Оценка качества освоения ППССЗ

Планирование времени на промежуточную аттестацию

Промежуточная аттестация обучающихся включена в учебные циклы и проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов и экзаменов (комплексных экзаменов). УП ППССЗ предусмотрено проведение 14 экзаменов (в том числе 5 по профессиональным модулям). Количество

экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, включая квалификационные экзамены по профессиональным модулям, которые могут проводиться за счет объема времени, отведенного на учебную и производственную практики, при отсутствии времени на промежуточную аттестацию в данном семестре. Зачетов и дифференцированных зачетов в учебном году не более 10 (без учета зачета по физической культуре). Формой промежуточной аттестации по физической культуре является дифференцированный зачет.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации выпускников является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении учебных дисциплин и профессиональных модулей, в том числе прохождения практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

3 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	ИТОГО (по курсам)	Каникулы (в неделях)
			по профилю специальности	преддипломная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I курс	4				25	1		30	11
II курс	4	7			25	1		37	11
III курс	5	3			25	1		34	11
IV курс			13	4			6	23	0
Всего	13	10	13	4	75	3	6	124	33

ПМ.00	Профессиональные модули				2876	1692	1124	122	92	0	824	26	60		8	34	26	66	56	221	74	456	76	468	80	447	504	0		
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций				1087	771	286	58	38		180	10	30		0	0	16	40	28	109	20	166	34	294	30	162	116	0		
МДК.01.01	Технологические основы сварки плавлением		6		317	275	36	20	14			2	6	3,4						14	59	10	84	6	40	12	92			
МДК.01.02	Газотермическая обработка материалов		3		120	90	24	14	8			2	6	2			16	40	14	50										
МДК.01.03	Технология и оборудование сварки давлением		5		96	90	6	4	2					5									6	90						
МДК.01.04	Основное оборудование для производства сварных конструкций		6		216	188	22	10	10			2	6	4							10	82	8	66	10	40				
МДК.01.05	Технологическое оборудование		6		96	80	10	4	4			2	6	5									8	50	8	30				
МДК.01.06	Технология изготовления сварных труб		5		54	48	6	6						5									6	48						
УП.01	Учебная практика		4(К)		72		72				72											36				36				
ПП.01	Производственная практика		7(К)		108		108				108																108			
	Экзамен по модулю		7		8		2					2	6														8			
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий				679	411	262	8	8		180	6	6		0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	160	44	251	116	0	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций		6		251	207	44	6	6	30		2		5									36	160	8	47				
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов		6		240	204	36	2	2	30		2		6											36	204				
УП.02	Учебная практика		6(К)		72		72				72															72				
ПП.02	Производственная практика		7(К)		108		108				108																108			
	Экзамен по модулю		7		8		2					2	6														8			
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ				392	146	240	10	10		216	4	6		0	0	0	0	12	56	10	90	0	0	0	0	116	0		
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		4		168	146	22	10	10			2		3,4						12	56	10	90							
УП.03	Учебная практика		4(К)		108		108				108											108								
ПП.03	Производственная практика		7(К)		108		108				108																108			
	Экзамен по модулю		7		8		2					2	6														8			
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства				380	218	150	22	16	0	108	4	12		0	0	0	0	0	0	0	34	170	6	14	6	34	80	0	
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		6		114	90	24	14	10					4,6							12	42	6	14	6	34				

