



УТВЕРЖДАЮ

Директор ХТК ДОНТУ

*И.В. Храмов* И.В. Храмов

« 30 » 04 2025 г.

Приказ № от 30.04 2025 г.

*57-99*

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Харцызский технологический колледж (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий национальный технический университет»

по специальности среднего профессионального образования  
15.02.19 Сварочное производство

по программе базовой подготовки

уровень образования: основное общее образование

квалификация: техник

форма обучения - очная Срок получения СПО по ППССЗ 3 г. 10 м.

год начала подготовки по УП 2025

Профиль получаемого профессионального образования Технический

Приказ об утверждении ФГОС от 30.11.2023 № 907

## 1. Пояснительная записка

### 1.1 Нормативная база реализации УП ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.19 «Сварочное производство» Харцызского технологического колледжа (филиала) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донецкий национальный технический университет» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 30.11.2023 № 907 Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 «Сварочное производство»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 14.07.2023 № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями Приказ министерства просвещения Российской Федерации от 12 августа 2022 г. № 732).
- Положением о ХТК ДонНТУ.

## 1.2 Организация учебного процесса

Учебный год в Колледже начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком соответствующей образовательной программы по специальности 15.02.19 «Сварочное производство».

Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней. Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по ППССЗ при очной форме получения образования составляет 36 академических часов, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, входит в объем часов УП ППССЗ.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10 - 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

В учебном плане по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены консультации. Время, отводимое на консультации, предусмотрено в объеме образовательной нагрузки обучающегося. Время проведения консультаций указывается в дополнение к расписанию учебных занятий.

Учебная и производственная практики организуется согласно приказу Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся». Учебная практика и практика производственная (по профилю специальности) в объеме 824 часа проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. На учебную практику отводится 360 часов и реализуется она в процессе изучения в объеме: ПМ.01 - 72 часа, ПМ.02-72 часа, ПМ.03 - 108 часов; ПМ.04 - 36 часов; ПМ.05 – 72 часа.

Производственная практика (по профилю специальности) реализуется в объеме 464 часов: ПМ.01 - 108 часов; ПМ.02 - 108 часов; ПМ.03 - 108 часов; ПМ.04 - 72 часа ПМ.05 – 68 часов, которые организуются на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Преддипломная практика реализуется в объеме - 144 часов.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

### **1.3 Особенности формирования и реализации общеобразовательного цикла**

Общеобразовательный учебный цикл ППССЗ сформирован на основе ФГОС СОО, с учетом профиля получаемой специальности - технического профиля профессионального образования.

Общеобразовательная подготовка реализуется на первом курсе. Объем общеобразовательных дисциплин на базовом уровне определяется в зависимости от специфики получаемой специальности и составляет в целом по циклу 1476 часов. Включая промежуточную аттестацию. Общеобразовательная подготовка содержит 13 обязательных учебных предметов.

Учебным планом предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены предусмотрены по учебным дисциплинам: «Русский язык»; «Математика»; «Физика».

### **1.4 Особенности формирования и реализации**

#### **Программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)**

Объемные параметры учебной нагрузки, перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов соответствуют требованиям ФГОС СПО по специальности 15.02.19 «Сварочное производство».

Обязательная часть социально - гуманитарного цикла ППССЗ предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура» и «Основы финансовой грамотности».

Обязательная часть социально - гуманитарного цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме не менее 68 часов.

При реализации ППССЗ по специальности предусмотрено обязательное выполнение 2 курсовых проектов по МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций, МДК.02.02 Основы проектирования

технологических процессов. Тематика курсовых проектов разрабатывается преподавателями, также может быть предложена работодателем с целью исследования актуальной производственной проблемы и решения конкретных производственных задач, рассматривается на заседаниях цикловых комиссий и утверждается заместителем директора по учебно-воспитательной работе. Выполнение курсовых проектов обучающимися осуществляется с использованием методических указаний по выполнению курсового проекта.

Основанием для распределения вариативной части ППССЗ являются:

- необходимость повышения качества подготовки обучающихся по специальности;
- расширения базовых знаний студентов для освоения профессиональных модулей;
- углубление освоения профессиональных и общих компетенций с учетом требований профессионального стандарта;
- обеспечение конкурентоспособности выпускников на рынке труда.

Объем учебной нагрузки вариативной части ППССЗ использован для увеличения объема времени, отведенного на изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей (в части практики) обязательной части ППССЗ.

## **1.5 Оценка качества освоения ППССЗ.**

### **Планирование времени на промежуточную аттестацию**

Промежуточная аттестация обучающихся включена в учебные циклы и проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов и экзаменов (комплексных экзаменов). УП ППССЗ предусмотрено проведение 20 экзаменов (в том числе 5 по профессиональным модулям). Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, включая квалификационные экзамены по профессиональным модулям, которые могут проводиться за счет объема времени, отведенного на учебную и производственную практики, при отсутствии времени на промежуточную аттестацию в данном семестре. Зачетов и дифференцированных зачетов в учебном году не более 10 (без учета зачетов по физической культуре). Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты, которые проводятся каждый семестр, обучение завершается дифференцированным зачетом.

Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или

нескольких профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации выпускников является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении учебных дисциплин и профессиональных модулей, в том числе прохождение практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности.



### 3 Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	ИТОГО (по курсам)	Каникулы (в неделях)
			по профилю специальности	преддипломная					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I курс	1452					24		1476	11
II курс	1264	108			80	24		1476	11
III курс	1136	252			88	36		1512	10
IV курс	579		464	144	37	36	216	1476	2
<b>Всего</b>	<b>4431</b>	<b>360</b>	<b>464</b>	<b>144</b>	<b>205</b>	<b>120</b>	<b>216</b>	<b>5940</b>	<b>34</b>





<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				<b>2876</b>	<b>157</b>	<b>2659</b>	<b>1370</b>	<b>352</b>		<b>824</b>	<b>53</b>	<b>60</b>					<b>36</b>	<b>6</b>	<b>456</b>	<b>32</b>	<b>406</b>	<b>32</b>	<b>774</b>	<b>50</b>	<b>543</b>	<b>37</b>	<b>504</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</b>				<b>1087</b>	<b>62</b>	<b>995</b>	<b>642</b>	<b>156</b>		<b>180</b>	<b>17</b>	<b>30</b>							<b>274</b>	<b>16</b>	<b>340</b>	<b>26</b>	<b>158</b>	<b>7</b>	<b>137</b>	<b>13</b>	<b>116</b>	
МДК.01.01	Технологические основы сварки плавлением		5	6	<b>317</b>	13	<b>298</b>	238	54			6	6							46	2	100	4	158	7				
МДК.01.02	Газотермическая обработка материалов			5	<b>120</b>	10	<b>104</b>	82	20			2	6									110	10						
МДК.01.03	Технология и оборудование сварки давлением		5		<b>96</b>	8	<b>88</b>	72	14			2										88	8						
МДК.01.04	Основное оборудование для производства сварных конструкций			5	<b>216</b>	18	<b>192</b>	140	50			2	6							156	14	42	4						
МДК.01.05	Технологическое оборудование			7	<b>96</b>	8	<b>82</b>	62	18			2	6												88	8			
МДК.01.06	Технология изготовления сварных труб		7		<b>54</b>	5	<b>49</b>	48				1													49	5			
УП.01	Учебная практика		4(К)		<b>72</b>		<b>72</b>				72									<b>72</b>									
ПП.01	Производственная практика		8(К)		<b>108</b>		<b>108</b>				108																	<b>108</b>	
	Экзамен по модулю			8	<b>8</b>		<b>2</b>					2	6															<b>8</b>	
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</b>				<b>679</b>	<b>31</b>	<b>642</b>	<b>306</b>	<b>86</b>		<b>180</b>	<b>10</b>	<b>6</b>											<b>180</b>	<b>13</b>	<b>352</b>	<b>18</b>	<b>116</b>	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций		7		<b>251</b>	21	<b>230</b>	152	44	30		4												108	13	122	8		
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов		7		<b>240</b>	10	<b>230</b>	154	42	30		4														230	10		
УП.02	Учебная практика		6(К)		<b>72</b>		<b>72</b>				72													<b>72</b>					
ПП.02	Производственная практика		8(К)		<b>108</b>		<b>108</b>				108																	<b>108</b>	
	Экзамен по модулю			8	<b>8</b>		<b>2</b>					2	6															<b>8</b>	
<b>ПМ.03</b>	<b>Контроль качества сварочных работ</b>				<b>392</b>	<b>16</b>	<b>370</b>	<b>114</b>	<b>32</b>		<b>216</b>	<b>8</b>	<b>6</b>								<b>122</b>	<b>10</b>	<b>66</b>	<b>6</b>	<b>72</b>				<b>116</b>
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций		5		<b>168</b>	16	<b>152</b>	114	32			6									86	10	66	6					
УП.03	Учебная практика		4(К)		<b>108</b>		<b>108</b>				108										<b>36</b>				<b>72</b>				
ПП.03	Производственная практика		8(К)		<b>108</b>		<b>108</b>				108																	<b>108</b>	
	Экзамен по модулю			8	<b>8</b>		<b>2</b>					2	6															<b>8</b>	
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация и планирование сварочного производства</b>				<b>380</b>	<b>26</b>	<b>342</b>	<b>176</b>	<b>48</b>		<b>108</b>	<b>10</b>	<b>12</b>											<b>220</b>	<b>20</b>	<b>54</b>	<b>6</b>	<b>80</b>	
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		7		<b>114</b>	12	<b>102</b>	78	20			4												48	6	54	6		

МДК 04.02	Основы планирования сварочного участка	6	54	6	48	36	10	2										48	6				
МДК 04.03	Охрана труда в отрасли	6	96	8	82	62	18	2	6									88	8				
УП 04	Учебная практика	6(К)	36		36			36										36					
ПП 04	Производственная практика	8(К)	72		72			72															72
	Экзамен по модулю	8	8		2			2	6														8
НМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего, должности служащего 19756 Электросварщик		338	22	310	132	30	140	8	6				36	6	60	6		144	10			76
МДК 05.01	Технология выполнения работ по профессии рабочего, должности служащего	6	82	10	72	60	10	2										72	10				
МДК 05.02	Подготовительно - сварочные работы	3	42	6	36	26	8	2						36	6								
МДК 05.03	Техника и технология ручной дуговой (наплавки) простых деталей	4	66	6	60	46	12	2								60	6						
УП 05	Учебная практика	6(К)	72		72			72										72					
ПП 05	Производственная практика	8(К)	68		68			68															68
	Экзамен по модулю	8	8		2			2	6														8
Н.П.00	Преддипломная практика	8	144		144			144															144
	Промежуточная аттестация								90														
	Консультации								73														
	Самостоятельная работа			203																			
	Всего работ во взаимодействии с преподавателем		4068	203	3775	1816	1002	968	73	90			580	32	816	48	574	38	850	50	575	37	864
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216																				216
Всего объем образовательной программы СПО			4464	203	3775	1816	1002	968	73	90	612	864	580	32	816	48	574	38	850	50	575	37	864
Всего объем образовательной программы			5940																				
Государственная итоговая аттестация											36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00
1. Программа обучения по специальности											1с	2с	3с	4с	5с	6с	7с	8с					
											612	864	580	816	574	850	575	40					
														108		252							
1.1. Дипломный проект																							464
1.2. Демонстрационный экзамен																							144
											1	3	2	2	3	3	1	5					
											2	10	7	5	5	5	5	2					

Заместитель директора



Г. В. Фаустова