



УТВЕРЖДАЮ

Директор ХТК (филиал) ДонНТУ

 И.В. Храмов

« 29 » 08 20 25 г.

М.П.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессионального обучения**  
**Харцызский технологический колледж (филиал) Федерального государственного бюджетного образовательного**  
**учреждения высшего образования**  
**«Донецкий национальный технический университет»**  
**по профессии: 19149 Токарь**

**Вид образования:** переподготовка

**Квалификация:** 2 разряд

**Форма обучения:** очная

**Срок обучения:** 1,5 месяца (6 недель)

**Вид профессиональной деятельности**

ПК.1 Выполнять токарную обработку деталей на универсальных токарных станках

ПК.2 Выполнять обработку на универсальных токарных станках деталей по 8 — 11 квалитетам и сложных деталей по 12 — 14 квалитетам

ПК.3 Выполнять обработку деталей по 7 — 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций

ПК.4 Выполнять нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы резцом

**Сводные данные по бюджету времени (в часах)**

|              | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика | Квалификационный экзамен | Всего      |
|--------------|----------------------------------------------------|------------------|---------------------------|--------------------------|------------|
| <b>Всего</b> | <b>78</b>                                          | <b>30</b>        | <b>112</b>                | <b>8</b>                 | <b>228</b> |

**План учебного процесса**

| Индекс       | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик     | Формы промежуточной аттестации | Учебная нагрузка обучающихся (час.) |                              | Распределение обязанности учебной нагрузки в неделю, всего недель |           |           |           |           |           |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|              |                                                                            |                                | Всего занятий                       | В т.ч. лаб. и практ. занятий | 1                                                                 | 2         | 3         | 4         | 5         | 6         |
| <b>ОП.00</b> | <b>Общепрофессиональный цикл</b>                                           |                                | <b>34</b>                           | <b>2</b>                     | <b>14</b>                                                         | <b>12</b> | <b>8</b>  |           |           |           |
| ОП.01        | Охрана труда                                                               | дз                             | 16                                  |                              | 4                                                                 | 4         | 8         |           |           |           |
| ОП.02        | Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках | з                              | 4                                   |                              | 2                                                                 | 2         |           |           |           |           |
| ОП.03        | Безопасность жизнедеятельности                                             | з                              | 2                                   |                              | 2                                                                 |           |           |           |           |           |
| ОП.04        | Основы материаловедения                                                    | з                              | 4                                   |                              | 2                                                                 | 2         |           |           |           |           |
| ОП.05        | Техническая графика                                                        | з                              | 4                                   |                              | 2                                                                 | 2         |           |           |           |           |
| ОП.06        | Технические измерения                                                      | з                              | 2                                   | 2                            | 2                                                                 |           |           |           |           |           |
| ОП.07        | Основы электротехники                                                      | з                              | 2                                   |                              |                                                                   | 2         |           |           |           |           |
| <b>П.00</b>  | <b>Профессиональный цикл</b>                                               |                                | <b>186</b>                          | <b>4</b>                     | <b>14</b>                                                         | <b>14</b> | <b>16</b> |           |           | <b>40</b> |
| <b>ПМ.00</b> | <b>Профессиональные модули</b>                                             |                                | <b>44</b>                           | <b>4</b>                     | <b>14</b>                                                         | <b>14</b> | <b>16</b> |           |           |           |
| ПМ.01        | Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов              |                                | 44                                  | 4                            | 14                                                                | 14        | 16        |           |           |           |
| МДК.01.01    | Технология металлообработки на токарных станках                            | э                              | 44                                  | 4                            | 14                                                                | 14        | 16        |           |           |           |
| <b>УП.00</b> | <b>Учебная практика</b>                                                    | дз                             | <b>30</b>                           |                              | <b>8</b>                                                          | <b>10</b> | <b>12</b> |           |           |           |
| <b>ПП.00</b> | <b>Производственная практика</b>                                           | дз                             | <b>112</b>                          |                              |                                                                   |           |           | <b>40</b> | <b>40</b> | <b>32</b> |
|              | <b>Квалификационный экзамен</b>                                            |                                | <b>8</b>                            |                              |                                                                   |           |           |           |           | <b>8</b>  |
|              | <b>Консультации</b>                                                        |                                | <b>4</b>                            |                              |                                                                   |           |           |           |           |           |
|              | <b>Всего часов в неделю</b>                                                |                                |                                     | <b>6</b>                     | <b>36</b>                                                         | <b>36</b> | <b>36</b> | <b>40</b> | <b>40</b> | <b>40</b> |
|              | <b>Всего часов без учета консультаций</b>                                  |                                | <b>228</b>                          |                              |                                                                   |           |           |           |           |           |



**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для переподготовки по профессии:  
19149 Токарь**

|                                               |                                        |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Кабинеты:</b>                              | <b>Лаборатории:</b>                    |
| Охраны труда и безопасности жизнедеятельности | Технологии металлообработки и работы в |
| Материаловедения                              | металлообрабатывающих цехах            |
| Электротехники                                |                                        |
| Технической графики                           | <b>Мастерские:</b>                     |
| Технических измерений                         | Токарная                               |

**Пояснительная записка**

Настоящий учебный план Харцызский технологический колледж ФГБОУ ВО «Донецкий национальный технический университет» разработан на основе квалификационной характеристики по профессии «Токарь» 2 разряда и Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02 июня 2021 № 364н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь» с учетом предъявляемым к освоению видам профессиональной деятельности: «Выполнять токарную обработку деталей на универсальных токарных станках», «Выполнять обработку на универсальных токарных станках деталей по 8 — 11 квалитетам и сложных деталей по 12 — 14 квалитетам», «Выполнять обработку деталей по 7 — 10 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций», «Выполнять нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольной, прямоугольной и трапецеидальной резьбы резцом».

**Организация учебного процесса**

Нормативный срок освоения профессиональной образовательной программы профессионального обучения по профессии 19149 «Токарь» составляет 6 недель, в том числе:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия — 3 недели;
- учебная практика — 3 недели (параллельно с теоретическим циклом)
- производственная практика — 3 недели;
- квалификационный экзамен — 8 часов.

**Режим занятий**

Продолжительность учебной недели – пятидневная;

продолжительность занятий — 45 мин;

производственная практика не более 8 часов в день;

недельная аудиторная учебная нагрузка обучающегося обязательными учебными занятиями составляет не более 36 часов в неделю.



### **Профессиональная образовательная программа**

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 19149 «Токарь» включает теоретическую и практическую подготовку.

Объём практической подготовки обучающихся (учебная и производственная практика, лабораторные и практические занятия) составляет 55 % от общего объёма времени, отведённого на теоретическое обучение и практику:

- объём практической подготовки – 126 часов (6 часов лабораторные и практические занятия + 30 часов учебной практики + 112 часов производственной практики)

- объём теоретической и практической подготовки — 228 часов (102 часа теории + 126 часов практики)

### **Формы и процедуры текущего и промежуточного контроля знаний:**

Формы текущего контроля указаны в программах учебных дисциплин и профессионального модуля.

Промежуточная аттестация по учебной дисциплине «Охрана труда» предусмотрена в виде дифференцированного зачета, по остальным учебным дисциплинам — в виде зачетов, по междисциплинарному курсу «Технология металлообработки на токарных станках» - в виде экзамена.

### **Организация консультаций**

Количество часов консультаций определяется от количества часов на дисциплину и профессиональный модуль, в сумме не более 4 часов; формы проведения консультаций — групповые, индивидуальные, письменные, устные — определяются преподавателями дисциплин и профессиональных модулей.

### **Порядок проведения учебной и производственной практики**

Учебная практика проводится в течение 3 недель (параллельно с теоретическим циклом). Производственная практика 3 недели проводится после теоретического обучения и учебной практики концентрированно на предприятии. Все практики заканчиваются дифференцированным зачетом.

### **Форма проведения квалификационного экзамена**

Квалификационный экзамен проводится по окончании учебной и производственной практик при условии освоения и успешного прохождения обучающимся промежуточного контроля знаний по всем учебным дисциплинам, МДК, учебной и производственной практикам. Квалификационный экзамен проводится в форме выполнения комплексных контрольных заданий. Продолжительность квалификационного экзамена — 8 часов. При успешной сдаче квалификационного экзамена обучающемуся присваивается 2 разряд по профессии 19149 «Токарь».

**Заведующий производственной практикой**



**Е.А. Дементьева**