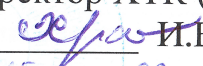


УТВЕРЖДАЮ

Директор ХТК (филиал) ДонНТУ»

 И.В. Храмов

« 15 » 09 2023 г.

М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения

Харьковского технологического колледжа (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования

«Донецкий национальный технический университет»

по профессии: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Вид образования: повышение квалификации

Квалификация: 4-5 разряд

Форма обучения: очная

Срок обучения: 1,5 месяца (6 недель)

Вид профессиональной деятельности:

- ПК.1 Проводить ремонт, сборку, проверку, регулировку, испытание, юстировку, монтаж и сдачу контрольно-измерительных приборов и систем автоматики с подгонкой и доводкой деталей и узлов
- ПК.2 Выполнять слесарную обработку деталей по 7-10 квалитетам
- ПК.3 Составлять и монтировать сложные схемы соединений
- ПК.4 Составлять дефектные ведомости и заполнять паспорта и аттестаты на приборы и автоматы

Сводные данные по бюджету времени (в часах)

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Квалификационный экзамен	Всего
Всего	78	30	112	8	228

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязанности учебной нагрузки в неделю, всего недель					
			Всего занятий	В т.ч. лаб. и практ. занятий	1	2	3	4	5	6
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		34	2	14	12	8			
ОП.01	Охрана труда	дз	16		4	4	8			
ОП.02	Безопасность жизнедеятельности	з	2		2					
ОП.03	Инженерная графика	з	4		2	2				
ОП.04	Материаловедение	з	4		2	2				
ОП.05	Электротехника	з	4	2	2	2				
ОП.06	Основы автоматизации производства	з	4		2	2				
П.00	Профессиональный цикл		186	6	18	22	30	36	40	16
ПМ.00	Профессиональные модули	КЭ	44	6	6	16	16			
ПМ.01	Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ		16	2	6	6	4			
МДК.01.01	Технология слесарных и слесарно-сборочных работ		16	2	6	6	4			
ПМ.02	Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики.		18	2	6	4	8			
МДК.02.01	Технология электромонтажных работ		8		2	2	4			
МДК.02.02	Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерений и элементов систем автоматики		10	2	4	2	4			
ПМ.03	Сборка, ремонт, регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики		10	2	2	4	4			
МДК.03.01	Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики		10	2	2	4	4			
УП.00	Учебная практика	дз	30		8	10	12			
ПП.00	Производственная практика	дз	112					40	40	32
	Квалификационный экзамен		8							8
	Консультации		6							
	Всего часов (в неделю)				36	36	36	40	40	40
	Итого (без учета консультаций)		228	8						

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для повышения квалификации по профессии:
18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике**

Кабинеты:	Лаборатории:
Средств измерений и контрольно-измерительных приборов	Электротехники и электроники
Безопасности жизнедеятельности	Автоматизации производства
Инженерной графики	Технологии наладки и регулировки контрольно-
Метрологии	измерительных приборов и автоматики
Материаловедения	Мастерские:
Технической механики	Слесарные
	Механообрабатывающие

Пояснительная записка

Настоящий учебный план Харцызского технологического колледжа (филиал) ФГБОУ ВО «Донецкий национальный технический университет» разработан на основе квалификационной характеристики по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 4-5 разряда и с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.20 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», предъявляемым к освоению видов профессиональной деятельности: «Проводить ремонт, сборку, проверку, регулировку, испытание, юстировку, монтаж и сдачу контрольно-измерительных приборов и систем автоматики с подгонкой и доводкой деталей и узлов», «Выполнять слесарную обработку деталей по 7-10 квалитетам», «Составлять и монтировать сложные схемы соединений», «Составлять дефектные ведомости и заполнять паспорта и аттестаты на приборы и автоматы».

Организация учебного процесса

Нормативный срок освоения профессиональной образовательной программы повышения квалификации по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 6 недель, в том числе:

- теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия - 2 недели;
- учебная практика - 3 недели (с 1 по 3 недели - параллельно с теоретическим циклом)
- производственная практика - 3 недели;
- квалификационный экзамен - 8 часов.

Режим занятий

Продолжительность учебной недели – пятидневная;
продолжительность занятий - 45 мин;
производственная практика не более 8 часов в день;
недельная аудиторная учебная нагрузка обучающегося обязательными учебными занятиями составляет не более 36 часов в неделю.

Профессиональная образовательная программа

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» включает теоретическую и практическую подготовку.

Объём практической подготовки обучающихся (учебная и производственная практика, лабораторные и практические занятия) составляет 68 % от общего объёма времени, отведённого на теоретическое обучение и практику:

- объём практической подготовки – 150 часов (8 часов лабораторные и практические занятия + 30 часов учебной практики + 112 часов производственной практики)
- объём теоретической и практической подготовки - 220 часов (78 часов теории + 142 часа практики)

Формы и процедуры текущего и промежуточного контроля знаний:

Формы текущего контроля указаны в программах учебных дисциплин и профессионального модуля.

Промежуточная аттестация по учебной дисциплине «Охрана труда» предусмотрена в виде дифференцированного зачета, по остальным учебным дисциплинам - в виде зачетов, по междисциплинарному курсу «Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» - в виде экзамена.

Организация консультаций

Количество часов консультаций определяется от количества часов на дисциплину и профессиональный модуль, в сумме не более 4 часов; формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные - определяются преподавателями дисциплин и профессиональных модулей.

Порядок проведения учебной и производственной практики

Учебная практика проводится в течение 5 недель (с 1 по 3 недели - параллельно с теоретическим циклом). Производственная практика 3 недели проводится после теоретического обучения и учебной практики концентрированно на предприятии. Все практики заканчиваются дифференцированным зачетом.

Форма проведения квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен проводится по окончании учебной и производственной практик при условии освоения и успешного прохождения обучающимся промежуточного контроля знаний по всем учебным дисциплинам, МДК, учебной и производственной практикам. Квалификационный экзамен проводится в форме выполнения комплексных контрольных заданий. Продолжительность квалификационного экзамена - 8 часов. При успешной сдаче квалификационного экзамена обучающемуся присваивается 4-5 разряд по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Заместитель директора



Г.В. Фаустова